

AGROFERT

MAGAZÍN

NEJEN PRO ZAMĚSTNANCE
KONCERNU AGROFERT
JARO 2019



*Zovochemie
má unikátní
granulační
linku*

28-29

LOVOCHEMIE MÁ UNIKÁTNÍ GRANULAČNÍ LINKU

NOVÁ GRANULAČNÍ LINKA V ČÍSLECH

Za 20 měsíců (5/2017 – 1/2019)
svého života vyprodukovala
278 000 tun granulovaných hnojiv
typu LOVODASA
a LOVOFERT LAD a LAV 27

Celková cena investice:
2 107 000 000 Kč

Provoz jednotky obsluhuje
na jedné směně 8 lidí včetně
jednoho technologa
a směnového mistra

Lovosická Lovochemie zahájila po 32 měsících intenzivní výstavby provoz univerzální granulační linky. Díky této investici dokáže firma vyrobit o téměř 70 % více hnojiva DASA, než tomu bylo u staré linky. Produkce nové granulační linky přispívá nejen ke zvýšení objemu výroby, ale také ke snížení ekologické zátěže pro okolní prostředí.

Univerzální granulační linka plně nahradila zastaralou a nevyhovující jednotku na výrobu hnojiv, která svému účelu sloužila více než 50 let. Nová linka se zaměřuje na produkci granulovaných hnojiv, která vznikají ze směsi dusičnanu a síranu amonného a ze směsi dusičnanu amonného s jemně mletým dolomitem (základními výrobky jsou DASA 26+13S a LAD, počítá se i s výrobou hnojiva DASA 25+12S a LAV).

VŠE NA JEDNOM MÍSTĚ

„Na jednom místě zde probíhá výroba základní suroviny, kterou je dusičnan amonný, skladování tohoto polotovaru i vlastní výroba granulovaných hnojiv,“ vysvětluje Zdeněk Soral, výrobní ředitel Lovochemie.

Součástí projektu je i nově vybudované logistické zázemí, které zajišťuje skladování a expedici vyrobených hnojiv. Až na výjimky byl celý proces výstavby, projektování, realizace a start-upu pod vedením česko-slovenského týmu techniků a technologů z firem Agrofertu. „Nositelem know-how je Výzkumný ústav chemických technologií Bratislava. Na projektu se ale podíleli i naši kolegové z Dusla, jako držitelé licence nebo projektanti ze společnosti Kovoprojekty Brno. Celkově se na přípravě a vlastní stavbě sešlo až několik stovek lidí, přičemž na technické a technologické části pracovalo po celou dobu do padesáti lidí“ říká produktový manažer Lovochemie Michal Baji.

UNIKÁTNÍ ZAŘÍZENÍ NA MÍRU

Součástí univerzální granulační linky je několik atypických a unikátních zařízení, která byla projektována plně na míru novému provozu. K těmto unikátním technologiím patří například chladičí buben od firmy Trinom, který je svou délkou 32 metrů a průměrem 4 metry největším točivým zařízením v Lovochemii. Osvědčil se rovněž systém odstraňování emisí TZL, ale i čpavku „WESP“ od italské firmy AWS, který byl v průmyslovém odvětví výroby nitratových granulovaných hnojiv úspěšně odzkoušen a použit celosvětově poprvé. V současné době je nová granulační linka schopna každý den vyprodukovat 900 tun hnojiva LOVODASA 26+13S a 1000 tun hnojiva LOVOFERT LAD.

„JDE O UNIKÁTNÍ TECHNOLOGII ŠITOU NA MÍRU LOVOCHEMII,“

shodují se výrobní ředitel **Zdeněk Šoral** a produktový manažer **Michal Baji**.

Jakou roli jste přispěli při výstavbě nové linky a jejím najždění?

Michal Baji: Spolu s několika kolegy jsem odpovídal za přípravu celého projektu od prvotní studie až po výstavbu a start-up. K celému projektu jsme museli přistupovat unikátně, protože jednotka je do velké míry „prototypem“. Finální řešení byla ale vždy výsledkem technické diskuse a týmové shody.

Zdeněk Šoral: V průběhu přípravných prací, při stavbě jednotky i přebírání provozu jsem měl roli především kontrolní či dohledovou. V době, kdy se projekt blížil do finále, jsem zajišťoval personál a funkční nájezd technologie. A moje role se tak změnila na organizační a koordináční.

Co bylo při výstavbě granulační linky nejobtížnější?

ZŠ: Nejsložitější technologií je chod plně linky při výrobě hnojiva LOVODASA 25+12S. Jde o naprosto unikátní technologii a z pohledu surovin je unikátní i vyráběné hnojivo.

MB: Téměř všichni členové týmu Lovochemie si vyzkoušeli chod po dobu více než 24 hodin. Bez toho by to ani nešlo, protože tolik lidí s odbornými znalostmi nemáme.



„JAKÝ BYL OHLAS NA NOVOU GRANULAČNÍ LINKU MEZI ZAMĚSTNANCI?“

zeptali jsme se vedoucí personálního oddělení Lovochemie **Pavliny Hajnové**

Velký. Potřebu nové linky si uvědomovali všichni zaměstnanci. Nejen ti, kteří pracovali na staré výrobní jednotce. Nájezd nové linky splnil očekávání nejen v kvalitě a objemu vyráběného hnojiva, ale i ve z kvalitnění pracovního prostředí na velině a v provozu. Modernější jsou samozřejmě také technologie a řídicí či regulační prvky.

Nedávno jste účinkovala v jednom z propagačních videí Lovochemie. Je Lovochemie jako zaměstnavatel něčím výjimečná? Jací lidé v ní najdou největší uplatnění?

Troufám si říci, že Lovochemie je výjimečný zaměstnavatel z řady důvodů, z nichž nejzajímavější je určitě stabilita. Už více než 100 let je to jistý zaměstnavatel, u kterého si zaměstnanec může být jistý, že se mu jeho lojalita vrátí ať už v pravidelné mzdě, či v dalších finančních či nefinančních benefitech. I když řada našich pracovních míst vyžaduje jiné než chemické vzdělání, největší uplatnění u nás najdou operátoři – chemici. A vůbec nevádí, že to nejsou chemici profesí, umíme si zaměstnance dovdělat či je ve studiu podpořit, aby pro ně byla práce nejenom bezpečná, ale i zajímavá. ■



Chladicí buben je se svou délkou 32 metrů a průměrem 4 metry největším točivým zařízením v Lovochemii.

Na jednom místě se zde vyrábí základní surovina i finální výrobek – granulovaná hnojiva.

